

XA

Réducteurs et Motoréducteurs à Trains d'Engrenages



- 4 tailles 63 à 100
- Puissance 0,06 à 4Kw
- Avec bride d'entrée IEC
- Rapports 3.4:1 à 8:1
- Couples 1,4 à 235 Nm



4 rue Guynemer – zac Villaroy Quartier Europe
F- 78280 GUYANCOURT
Tél : + 33 (0)1 39 30 19 79 – Fax : + 33 (0)1 39 30 09 46
Email : galat@galat.com - www.galat.com



SERIE XA

Réducteurs à un train d'engrenages

Les réducteurs de la série XA sont des réducteurs à un train d'engrenages, fabriqués avec carcasse et flasque en aluminium coulé sous pression, les engrenages sont en acier cémentés-trempés et rectifiés.

Les engrenages sont dimensionnés et vérifiés selon les normes ISO 6336 et DIN6390, et les roulements sont calculés pour une durée de vie moyenne de 15 000 heures de fonctionnement.

Les rainures de clavette sont usinées suivant la norme DIN6884.

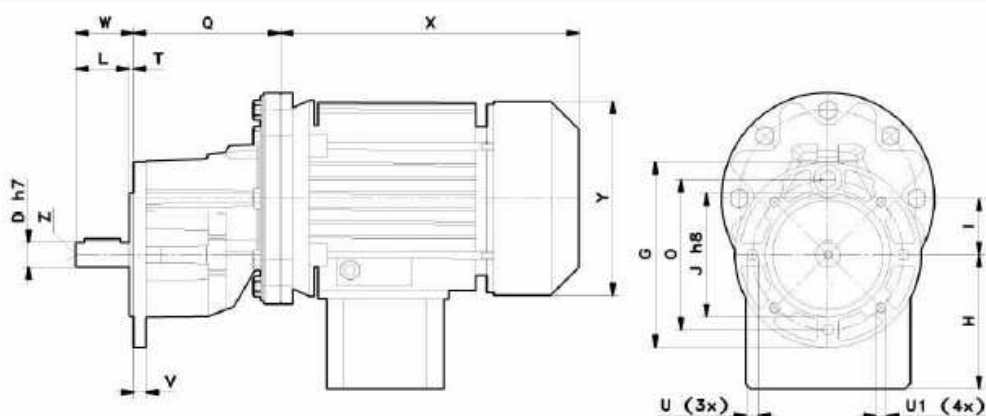
Les réducteurs sont livrés remplis avec du lubrifiant synthétique longue durée (sans bouchon), dans la quantité appropriée pour toutes les positions de montage.

DÉSIGNATION																				
F	XA	71	3,15	IEC71	B14															
				Forme moteur																
				Taille moteur IEC																
				Rapport de réduction																
				Taille réducteur																
Tours entrée 1400 min ⁻¹																				
kW	MXA	rpm	i =	Nm	SF	kg	kW	MXA	rpm	i =	Nm	SF	kg	kW	MXA	rpm	i =	Nm	SF	kg
0,06	63	397	3,53	1,4	>3	3,9	0,55	80	411	3,42	13	>3	12,8	1,8	80	411	3,42	41	1,7	20,2
		226	6,18	2,5	>3	3,9			219	6,40	24	2,8	12,8			219	6,40	77	0,8	20,2
		180	7,77	3,1	2,9	3,9			169	8,30	31	2,0	12,8			169	8,30	100	0,7	20,2
0,09	63	397	3,53	2,1	>3	4,0	0,75	80	411	3,42	17	>3	14,1	1,8	100	361	3,88	46	>3	22,8
		226	6,18	3,7	2,7	4,0			219	6,40	32	2,0	14,1			225	6,23	77	2,5	22,8
		180	7,77	4,7	1,9	4,0			169	8,30	42	1,4	14,1			167	8,40	100	1,8	22,8
0,12	63	397	3,53	2,8	>3	5,2	1,1	80	411	3,42	25	2,7	16,3	2,2	100	361	3,88	57	>3	25,8
		226	6,18	5,0	2,0	5,2			219	6,40	47	1,4	16,3			225	6,23	92	1,7	25,8
		180	7,77	6,2	1,4	5,2			169	8,30	61	1,0	16,3			167	8,40	124	1,1	25,8
0,18	63	397	3,53	4,2	2,8	5,8	1,1	100	361	3,88	29	>3	18,8	3	100	361	3,88	80	2,9	27,8
		226	6,18	7,4	1,3	5,8			225	6,23	47	>3	18,8			225	6,23	125	1,3	27,8
		180	7,77	9,3	1,0	5,8			167	8,40	70	2,2	18,8			167	8,40	169	0,8	27,8
0,25	71	397	3,53	6	>3	8,0	1,5	80	411	3,42	34	2,0	17,8	4	100	361	3,88	102	2,3	35,8
		220	6,40	11	2,1	8,0			219	6,40	64	1,0	17,8			225	6,23	163	1,0	35,8
		175	8,00	13	1,5	8,0			169	8,30	83	0,7	17,8			167	8,40	210	0,7	35,8
0,37	71	397	3,53	9	3,0	8,4	1,5	100	361	3,88	39	>3	20,3	4	100					
		220	6,40	16	1,4	8,4			225	6,23	64	2,6	20,3							
		175	8,00	20	1,0	8,4			167	8,40	84	1,6	20,3							

TAILLES MOTEURS

	IEC	56	63	71	80	90	100/112
FXA63	i = 3,5 - 6,2 - 7,8	B5 & B14	B5 & B14	---	---	---	---
FXA71	i = 3,5 - 6,4 - 8,0	---	---	B5 & B14	---	---	---
FXA80	i = 3,4 - 6,4 - 8,3	---	---	---	B5 & B14	B5 & B14	B5 & B14
FXA100	i = 3,9 - 6,2 - 8,4	---	---	---	---	B5 & B14	B5 & B14

DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT



	D _{h7}	G	I	J _{h8}	L	O	Q	U	U ₁	T	V	W	Z
FXA63	14 (11*)	105	32	70	30	85	83	6,5	M6	2,5	7,0	32,5	M5 x 12,5 (M4 x 11)*
FXA71	19	120	40	80	40	100	90	6,5	M6	2,5	7,5	42,5	M8 x 19
FXA80	24 (28*)	140	50	95	49,5	115	114	9	M8	2,5	10,5	52	M8 x 19 (M10 x 22)*
FXA100	28	200	63	130	57,5	165	177	10,5	10,5	2,5	12	60	M10 x 22

(*) Sur demande

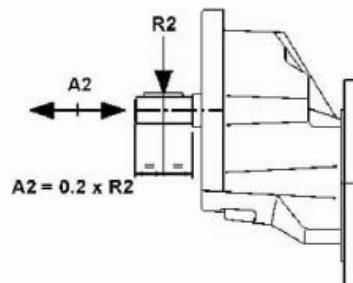
	IEC56	IEC63	IEC71	IEC80	IEC90	IEC100/112
Ø B14	80	90	105	120	140	160
Ø B5	120	140	160	200	200	250
H	108	110	121	138	149	160
X	168	185	215	238	255 / 280	309
Y	110	123	140	159	176	195

SERIE XA

Informations générales et entretien

Charges axiales et radiales (N) – Couple maxi (Nm)

SXA	i =	3.5	6.3	8
		min ⁻¹	400	225
SXA63	KW	0.50	0.23	0.18
	Nm	12	10	9
	R2 [N]	390	450	450
SXA71	KW	1.1	0.52	0.37
	Nm	26	22	20
	R2 [N]	490	560	560
SXA80	KW	3.1	1.5	1.1
	Nm	68	65	60
	R2 [N]	610	700	700
SXA100	KW	8.7	4.0	2.2
	Nm	235	163	136
	R2 [N]	1500	2500	2500



Poids

Taille	Poids
SXA63	1,3 Kg
SXA71	2,1 Kg
SXA80	3,8 Kg
SXA100	7 Kg

Les réducteurs et les variateurs de vitesse ne sont pas soumis au domaine d'application de la Directive Machines, Art. 1(2) et ils ne peuvent pas être mis en service jusqu'à ce que la machine, dans laquelle ils doivent être incorporés, ait été déclarée conforme à l'Art. 4(2), Annexe II(B) des Directives Machines 98/37/CEE/22.6.98 et, pour l'Italie seulement, au DL 459/24.7.96.

Installation

S'assurer que le réducteur à installer a les caractéristiques propres à exécuter la fonction demandée et que la position de montage soit cohérente avec ce qui a été commandé. Les caractéristiques sont indiquées sur la plaque. Effectuer la vérification de la stabilité du montage afin que le réducteur fonctionne sans vibration ou surcharge.

Fonctionnement

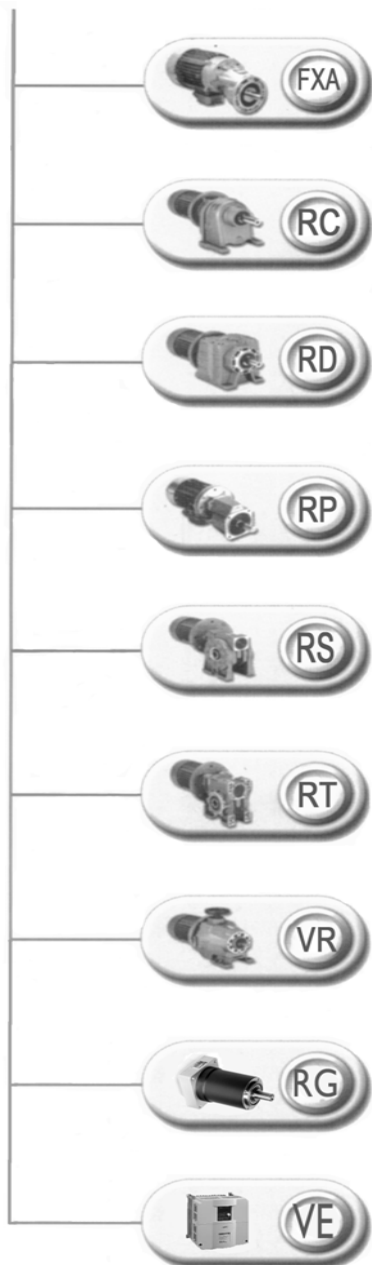
Le réducteur peut tourner indifféremment dans le sens horaire ou anti-horaire.

Arrêter l'appareil de suite en cas de fonctionnement défectueux ou de bruit anormal. Éliminer le défaut ou retourner l'appareil à l'usine pour révision complète – faute de quoi un endommagement plus important peut être provoqué et rendre impossible l'analyse du défaut initial.

Entretien

Bien que chaque appareil soit mis en essai sans charge avant livraison, nous conseillons d'éviter une utilisation à charge maximum pendant les 20-30 premières heures de fonctionnement afin de permettre l'appairage des pièces d'engrènement.

Les réducteurs sont livrés déjà remplis d'huile synthétique à longue durée et, en cas de nécessité d'apport de lubrifiant ne pas mélanger avec huile à base minérale.



■ Réducteurs à Roue et Vis ou Combinés

- Rapports de 5:1 à 10.000:1
- Couple de 3,5 à 3500 Nm

■ Réducteurs à Engrenages

- Rapports de 1,49:1 à 3620:1
- Couple de 20 à 7700 Nm

■ Réducteurs Planétaires

- Rapports de 3:1 à 100:1
- Couple de 6 à 220Nm

■ Variateurs de Vitesse Electroniques

- Pour moteurs mono ou 3PH
- Pour moteurs à courant continu 12 à 220V, de 2 à 140A

■ Variateurs Mécaniques à Friction

- Avec ou sans réducteur
- Plage de variation 1:5

■ Limiteurs de Couple Intégrés

- Pour réducteurs à roue et vis

■ Limiteurs de Tours Intégrés

- Pour réducteurs à roue et vis



4 rue Guynemer – zac Villaroy Quartier Europe

F- 78280 GUYANCOURT

Tél : + 33 (0)1 39 30 19 79 – Fax : + 33 (0)1 39 30 09 46

Email : galat@galat.com - www.galat.com