

# SL

## Limiteurs de tours



- Fins de course intégrés pour réducteurs à roue et vis séries RS & RT



4 rue Guynemer – zac Villaroy Quartier Europe  
F- 78280 GUYANCOURT  
Tél : + 33 (0)1 39 30 19 79 – Fax : + 33 (0)1 39 30 09 46  
Email : galat@galat.com - www.galat.com



## SOMMAIRE

1 – Caractéristiques .....	3
2 – Installation .....	3
3 – Schéma Electrique .....	4
4 – Positions de montage .....	4
5 – Dimensions .....	5
6 – Pièces composantes .....	6

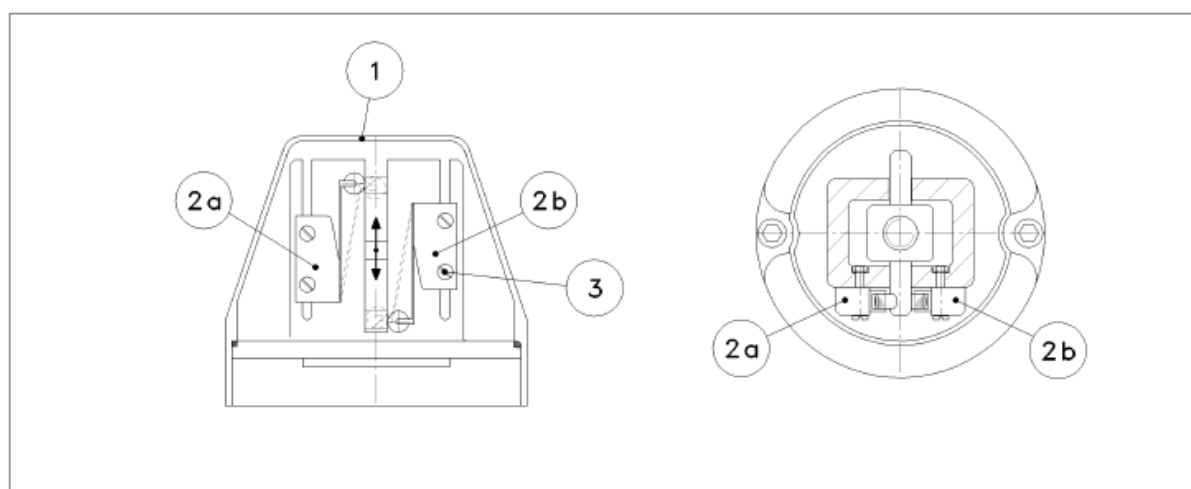
## SL

### Limiteurs de tours SL

#### 1 – Caractéristiques

Le limiteur de tours SL est utilisé en toute application où le fonctionnement de la motorisation doit être arrêté par des fins-de-course après un temps de marche ou un nombre de tours de l'arbre du réducteur préétabli. Il est étudié pour être appliqué sur les réducteurs à roue/vis RS/RT avec branchements aisés et réglage sur place sans aucun outillage spécial.

#### 2 – Installation



Démonter le couvercle ( 1 ) et vérifier que les deux micro contacts ( 2a et 2b ) soient approchés afin d'éviter toute détérioration par un branchement inadéquat.

Exécuter les branchements sur le bornier suivant le schéma électrique.

Desserrer les vis ( 3 ) pour permettre le glissement des micro contacts et les positionner à la limite supérieure et inférieure de la glissière.

Le micro contact ( 2a ) doit fonctionner en ouverture, le ( 2b ) en fermeture.

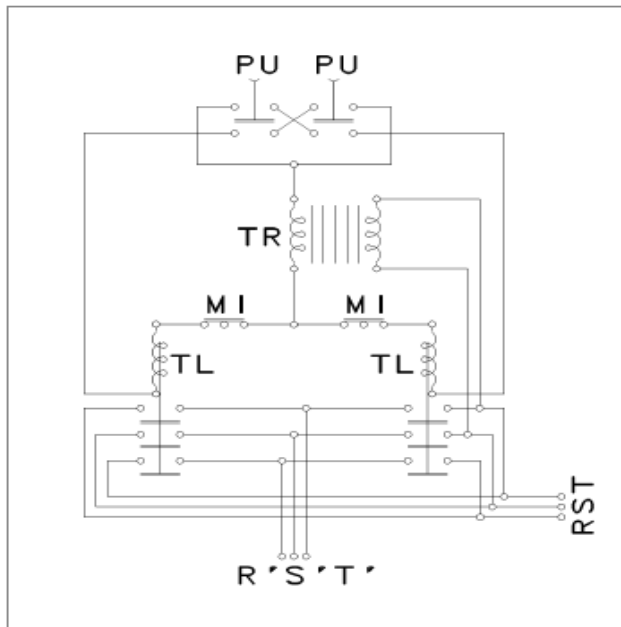
Démarrer le motoréducteur et fixer les micro contacts dans leur position exacte à l'arrêt du moteur lorsque l'ouverture ou la fermeture est effectuée. Le pas du taraudage permet environs 40 tours de l'arbre de sortie et le temps de fonctionnement en secondes est indiqué pour les différents rapports et pour vitesse d'entrée du moteur de 1400 tr/mn.

1800 rpm	i = rpm	5 360	7 257	10 180	15 120	20 45	28 64	40 45	49 37	56 32	70 26	80 23	100 18
Standard	sec	11.5	14.5	20.5	30	42	60	84	102	114	144	162	204
Optional	sec	6	7	10	15	21	30	42	51	57	72	81	102

1400 rpm	i = rpm	5 240	7 200	10 140	15 93	20 70	28 50	40 35	49 28	56 25	70 20	80 17	100 14
Standard	sec	8.5	12	17	25	35	50	70	85	95	120	135	170
Optional	sec	4.3	6	8.5	12.5	17.5	25	35	42.5	47.5	60	67.5	85

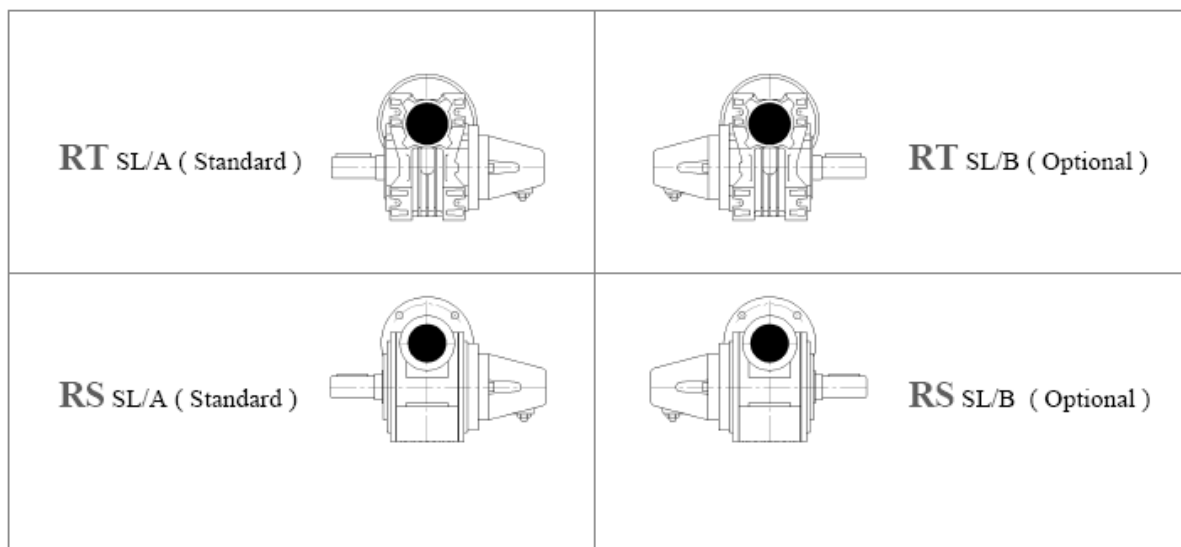
**Limiteurs de tours SL**

**3 – Schéma électrique**



- MI – Micro contact
- PU – Bouton poussoir
- TL – Télerrupteur
- TR – Transformateur
- RST – Réseau
- R'S'T' – Entraînement motoréducteur

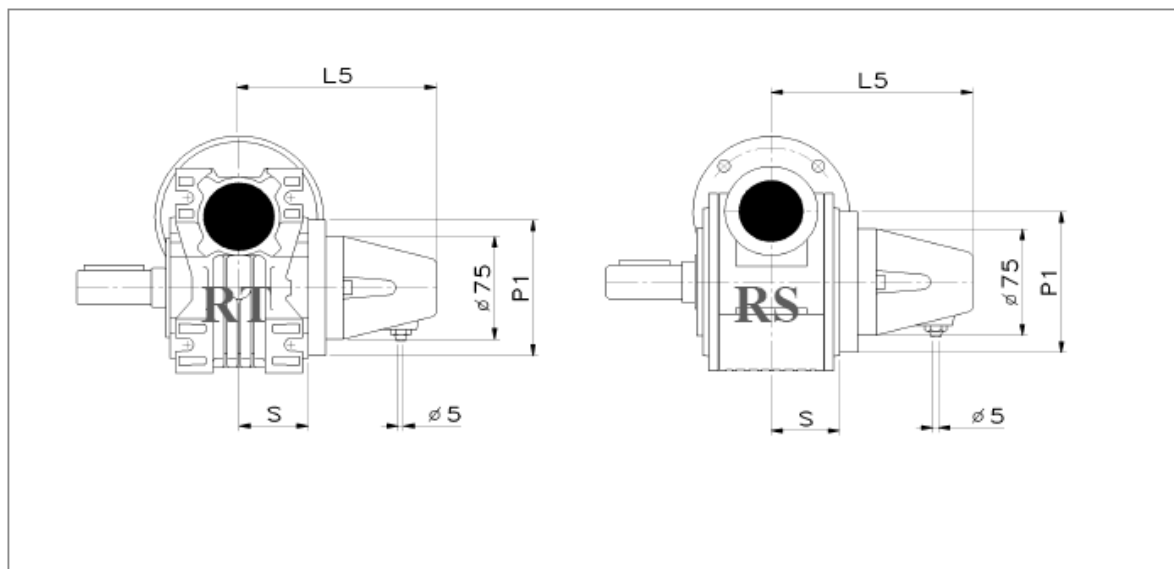
**4 – Positions de montage**



SL

Limiteurs de tours SL

5 – Dimensions

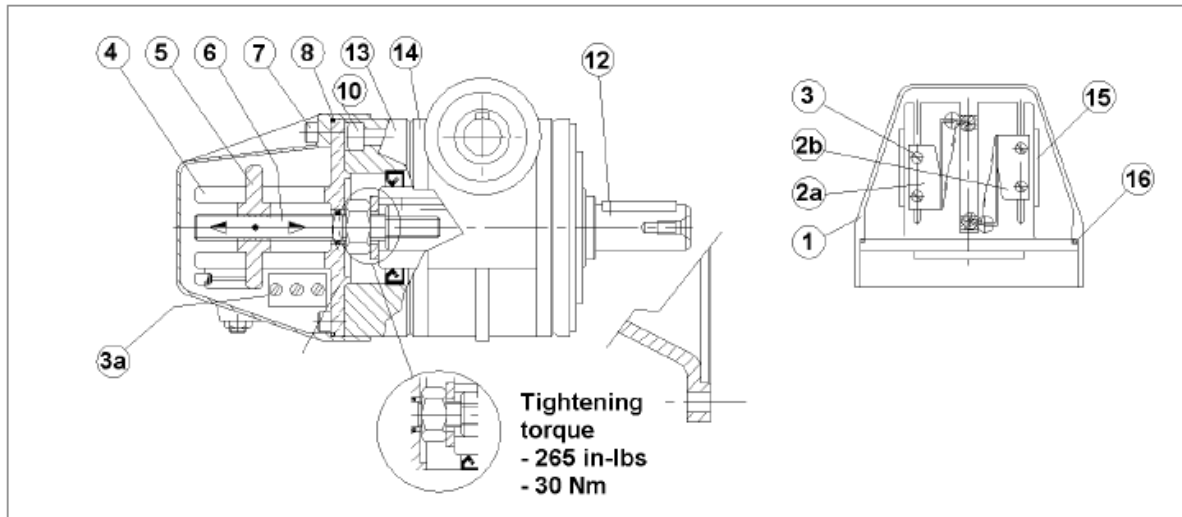


SIZE	L5		P1		S	
	RT	RS	RT	RS	RT	RS
28	96	97	78	67	27.5	32.0
40	113	114	90	100	38.5	38.0
50	123	129	100	110	46.5	49.0
60	133	137	110	102	57.0	57.5
70	133	133	130	120	57.0	57.0
85	139	133	160	150	67.0	56.5
110	150	151	200	200	74.0	74.5

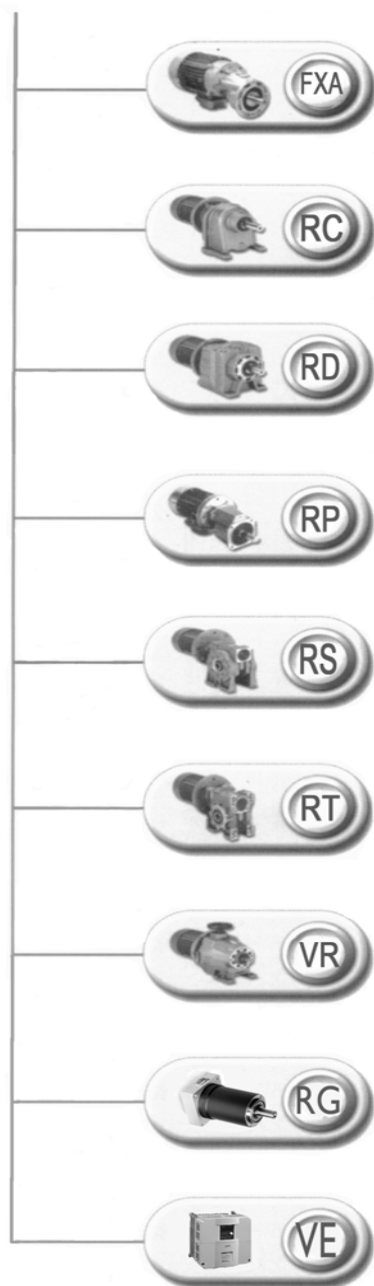
Dimensions en mm

Limiteurs de tours SL

6 – Pièces composantes



N°	Description	N°	Description
1	Couvercle	7	Vis
2a	Microcontact max	8	Joint torique OR
2b	Microcontact min	10	Vis (type PC – FL)
3	Vis	12	Arbre lent AS
3a	Boîte à bornes	13	Flasque de fixation (type PC – FL)
4	Support des contacts	14	Couvercle latéral standard PC
5	Commande des contacts	15	Contre-plaque du microcontact
6	Arbre fileté	16	Joint torique OR



#### ■ Réducteurs à Roue et Vis ou Combinés

- Rappports de 5:1 à 10.000:1
- Couple de 3,5 à 3500 Nm

#### ■ Réducteurs à Engrenages

- Rappports de 1,49:1 à 3620:1
- Couple de 20 à 7700 Nm

#### ■ Réducteurs Planétaires

- Rappports de 3:1 à 100:1
- Couple de 6 à 220Nm

#### ■ Variateurs de Vitesse Electroniques

- Pour moteurs mono ou 3PH
- Pour moteurs à courant continu 12 à 220V, de 2 à 140A

#### ■ Variateurs Mécaniques à Friction

- Avec ou sans réducteur
- Plage de variation 1:5

#### ■ Limiteurs de Couple Intégrés

- Pour réducteurs à roue et vis

#### ■ Limiteurs de Tours Intégrés

- Pour réducteurs à roue et vis



4 rue Guynemer – zac Villaroy Quartier Europe

F- 78280 GUYANCOURT

Tél : + 33 (0)1 39 30 19 79 – Fax : + 33 (0)1 39 30 09 46

Email : galat@galat.com - www.galat.com