

XA

Réducteurs et Motoréducteurs à Trains d'Engrenages



- 4 tailles 63 à 100
- Puissance 0,06 à 4Kw
- Avec bride d'entrée IEC
- Rapports 3.4:1 à 8:1
- Couples 1,4 à 235 Nm



4 rue Guynemer – zac Villaroy Quartier Europe
F- 78280 GUYANCOURT
Tél : + 33 (0)1 39 30 19 79 – Fax : + 33 (0)1 39 30 09 46
Email : galat@galat.com - www.galat.com



Série XA

Réducteurs à un train d'engrenages

Les réducteurs de la série XA sont des réducteurs à un train d'engrenages, fabriqués avec carcasse et flasques en aluminium coulé sous pression, les engrenages en acier, cémentés-trempés et rasés.

Les engrenages – dimensionnés et vérifiés suivant les normes ISO 6336 et DIN 3990 – et les roulements sont calculés pour une vie moyenne de 15 000 heures de fonctionnement.

Les rainures des clavettes suivant DIN 6884.

Les réducteurs sont livrés remplis de lubrifiant synthétique à longue durée (sans bouchons), dans la quantité appropriée pour toutes les positions de montage.

DÉSIGNATION

F	XA	71	3,1	IEC71	B14
					Forme du Moteur
					Taille du Moteur IEC
					Rapport de réduction
					Taille du réducteur
F = avec flasque d'entrée IEC					
S = sans flasque d'entrée IEC					
M = motoréducteur					

kW	XA	rpm	ir =	Nm	SF	kg	kW	XA	rpm	ir =	Nm	SF	kg	kW	XA	rpm	ir =	Nm	SF	kg	
0,06	63	397	3,53	1,4	>3	3,9	0,55	80	411	3,42	13	>3	13	1,8	80	411	3,42	41	1,7	20	
		226	6,18	2,5	>3	3,9			219	6,40	24	2,8	13			219	6,40	77	0,8	20	
		180	7,77	3,1	2,9	3,9			169	8,30	31	2,0	13			169	8,30	100	0,7	20	
0,09	63	397	3,53	2,1	>3	4,0	0,75	80	411	3,42	17	>3	14	100	361	3,88	46	>3	23		
		226	6,18	3,7	2,7	4,0			219	6,40	32	2,0	14			225	6,23	77	2,5	23	
		180	7,77	4,7	1,9	4,0			169	8,30	42	1,4	14			167	8,40	100	1,8	23	
0,12	63	397	3,53	2,8	>3	5,2	1,1	80	411	3,42	25	2,7	16	2,2	100	361	3,88	57	>3	26	
		226	6,18	5,0	2,0	5,2			219	6,40	47	1,4	16			225	6,23	92	1,7	26	
		180	7,77	6,2	1,4	5,2			169	8,30	61	1,0	16			167	8,40	124	1,1	26	
0,18	63	397	3,53	4,2	2,8	5,8	100	361	3,88	29	>3	19	3	100	361	3,88	80	2,9	28		
		226	6,18	7,4	1,3	5,8			225	6,23	47	>3				19	225	6,23	125	1,3	28
		180	7,77	9,3	1,0	5,8			167	8,40	70	2,2				19	167	8,40	169	0,8	28
0,25	71	397	3,53	6	>3	8,0	1,5	80	411	3,42	34	2,0	18	4	100	361	3,88	102	2,3	36	
		220	6,40	11	2,1	8,0			219	6,40	64	1,0	18				225	6,23	163	1,0	36
		175	8,00	13	1,5	8,0			169	8,30	83	0,7	18				167	8,40	210	0,7	36
0,37	71	397	3,53	9	3,0	8,4	100	361	3,88	39	>3	20	20	225	6,23	64	2,6	20			
		220	6,40	16	1,4	8,4			167	8,40	84	1,6							20		
		175	8,00	20	1,0	8,4															

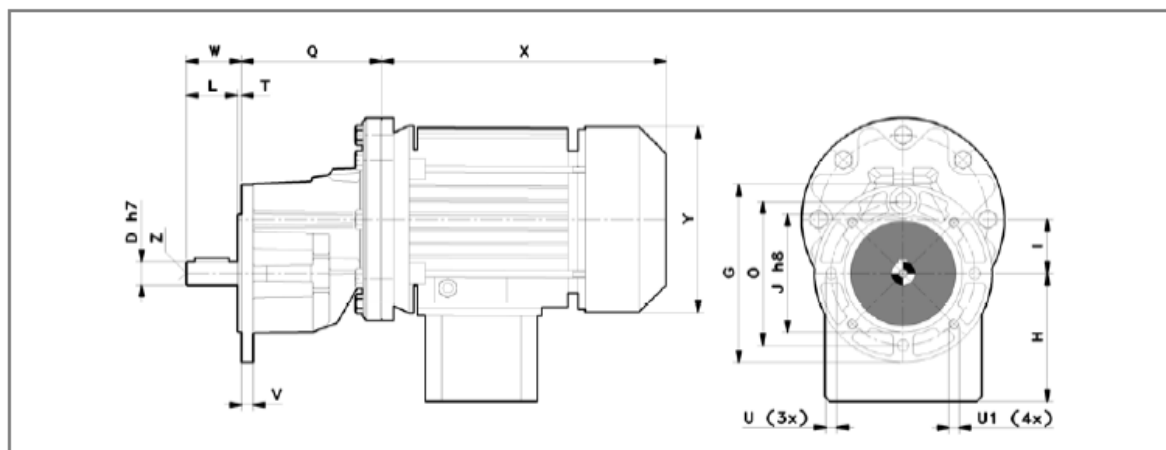
Vitesse d'entrée 1400 rpm

- ir = rapport de réduction réel du réducteur

TAILLES MOTEURS

	IEC	56	63	71	80	90	100/112
FXA63	i = 3,5 - 6,2 - 7,8	B5 & B14	B5 & B14	---	---	---	---
FXA71	i = 3,5 - 6,4 - 8,0	---	---	B5 & B14	---	---	---
FXA80	i = 3,4 - 6,4 - 8,3	---	---	---	B5 & B14	B5 & B14	---
FXA100	i = 3,9 - 6,2 - 8,4	---	---	---	---	B5 & B14	B5 & B14

DIMENSIONS



	D _{h7}	G	I	J _{h6}	L	O	Q	U	U ₁	T	V	W	Z
FXA63	14 (11*)	105	32	70	30	85	83	6,5	M6	2,5	7,0	32,5	M5 x 12,5 (M4 x 11)*
FXA71	19	120	40	80	40	100	90	6,5	M6	2,5	7,5	42,5	M8 x 19
FXA80	24 (28*)	140	50	95	49,5	115	114	9	M8	2,5	10,5	52	M8 x 19 (M10 x 22)*
FXA100	28	200	63	130	57,5	165	177	10,5	10,5	2,5	12	60	M10 x 22

(*) sur demande

	IEC56	IEC63	IEC71	IEC80	IEC90	IEC100/112
∅ B14	80	90	105	120	140	160
∅ B5	120	140	160	200	200	250
H	108	110	121	138	149	160
X	168	185	215	238	255 / 280	309
Y	110	123	140	159	176	195

Dimensions non contractuelles

Série XA

Extrait des MODES D'EMPLOI ET DE SERVICE

Les réducteurs et variateurs de vitesse ne sont pas soumis au domaine d'application de la Directive Machines, Art. 1(2) et ils ne peuvent pas être mis en service jusqu'à ce que la machine, dans laquelle ils doivent être incorporés, ait été déclarée conforme à l'Art. 4(2), Annexe II(B) des Directives Machines 98/37/CEE/22.6.98 et, pour l'Italie seulement, au DL 459/24.7.96.

Installation

S'assurer que le réducteur à installer a les caractéristiques propres à exécuter la fonction demandée et que la position de montage soit cohérente avec ce qui a été commandé.

Les caractéristiques sont indiquées sur la plaque signalétique.

Vérifier la stabilité du montage afin que le réducteur fonctionne sans vibration ou surcharge.

Fonctionnement

Le réducteur peut tourner indifféremment dans le sens horaire ou anti-horaire.

Arrêter l'appareil immédiatement en cas de fonctionnement défectueux ou de bruit anormal.

Éliminer le défaut ou retourner l'appareil à l'usine pour révision complète – faute de quoi un endommagement plus important peut être provoqué et rendre impossible l'analyse du défaut initial.

Entretien

Bien que chaque appareil soit mis en essai sans charge avant livraison, nous conseillons d'éviter une utilisation à charge maximum pendant les 20-30 premières heures de fonctionnement afin de permettre l'appairage des pièces d'engrènement.

Les réducteurs sont livrés déjà remplis d'huile synthétique à longue durée, en cas de nécessité d'apport de lubrifiant ne pas mélanger avec une huile à base minérale.

Manutention

En cas de manutention avec palan, utiliser les positions d'accrochage sur la carcasse, les anneaux si existants, ou à défaut les trous de fixation des pattes ou flasques.

Éviter toute prise sur partie tournante (arbre).

Peinture

Dans le cas où le réducteur subirait une mise en peinture successive, il est nécessaire de protéger soigneusement les joints, les plans de fixation et les arbres sortants.

Conservation prolongée en magasin

Si on prévoit un stockage supérieur à 3 mois, appliquer des antioxydants sur les arbres extérieurs et sur les plans usinés, et de la graisse protectrice sur les lèvres des joints.

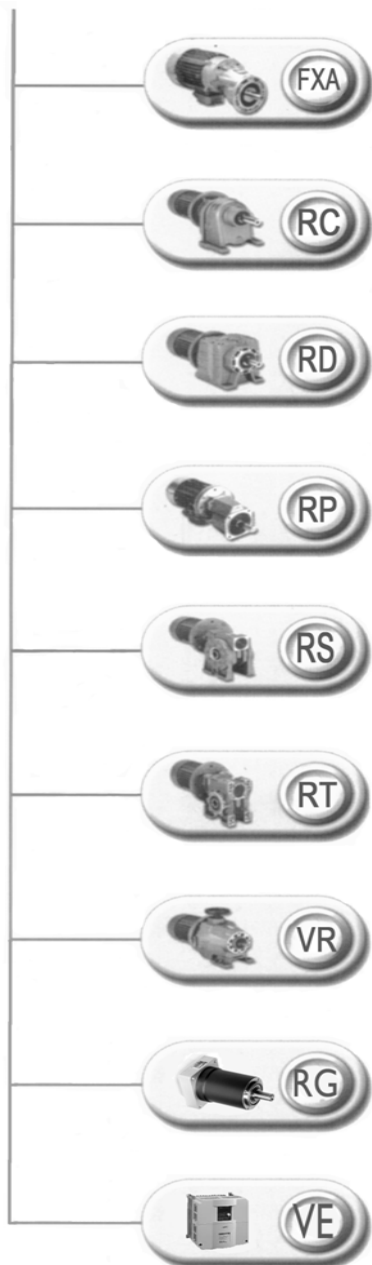
Gestion à l'Environnement des produits

En conformité à la Certification à l'Environnement ISO 14001, on conseille les indications suivantes pour l'écoulement des produits :

-les pièces composantes du groupe qui sont mis à la ferraille doivent être livrées aux centres de récolte des matériaux métalliques ;

-les huiles et les lubrifiants usagés du groupe doivent être livrés aux Compagnies des Huiles épuisées ;

-les emballages des groupes (palettes, cartons, papier, plastique, etc.) doivent être livrés à la récupération/recyclage autant que possible, aux Compagnie autorisées pour chaque classe de déchet.



■ Réducteurs à Roue et Vis ou Combinés

- Rapports de 5:1 à 10.000:1
- Couple de 3,5 à 3500 Nm

■ Réducteurs à Engrenages

- Rapports de 1,49:1 à 3620:1
- Couple de 20 à 7700 Nm

■ Réducteurs Planétaires

- Rapports de 3:1 à 100:1
- Couple de 6 à 220Nm

■ Variateurs de Vitesse Electroniques

- Pour moteurs mono ou 3PH
- Pour moteurs à courant continu 12 à 220V, de 2 à 140A

■ Variateurs Mécaniques à Friction

- Avec ou sans réducteur
- Plage de variation 1:5

■ Limiteurs de Couple Intégrés

- Pour réducteurs à roue et vis

■ Limiteurs de Tours Intégrés

- Pour réducteurs à roue et vis



4 rue Guynemer – zac Villaroy Quartier Europe

F- 78280 GUYANCOURT

Tél : + 33 (0)1 39 30 19 79 – Fax : + 33 (0)1 39 30 09 46

Email : galat@galat.com - www.galat.com